

# N/C Jana Desgagnés



## Transport Desgagnés inc.

21, rue du Marché-Champlain, bureau 100  
 Québec (Québec) Canada G1K 8Z8  
 Tél: (418) 692-1000 • Téléc. : (418) 692-6044  
 Courriel: info@desgagnés.com

**Commercialisation:** Petro-Nav inc., Montréal  
 Tél: (514) 843-8800  
 Téléc: (514) 843-9195

**Construction:** Chantier MTW  
 Allemagne, 1992

**N° d'immatriculation:** 814370  
**N° OMI:** 9046564  
**Lettres d'appel:** VCDR  
**Port d'attache:** Québec, Canada  
**Pavillon:** Canadien  
**Type:** Pétrolier-chimiquier  
**Classe:** GL+100A5 E3 pétrolier-chimiquier type II

### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Jauge brute: 6 262  
 Jauge nette: 3 154  
 Port en lourd: 10 511  
 LHT: 123,71 m 405,87 pi  
 LBP: 118,16 m 387,66 pi  
 Largeur: 17,70 m 58,07 pi  
 Creux sur quille: 10,60 m 34,77 pi  
 Tirant d'eau, été, eau salée: 8,36 m 27,43 pi

### CERTIFICATS DE CONFORMITÉ

Commerce international: Solas, Marpol, ISM,  
 USCG pour pavillon étranger, Suez, Panama;  
 Voie maritime du Saint-Laurent

CAPACITÉ DES CITERNES	1		2		3		4		5		6		SOUS-TOTAL		CITERNES À RÉSIDUS		TOTAL	
	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord	M³	Barils US	Bâbord	Tribord	M³	Barils US
<b>100% (en m³)</b>	693	693	914	914	980	980	980	980	980	980	860	860	10 814	68 018	137	185	11 136	70 043
<b>98% (en m³)</b>	679	679	896	896	960	960	960	960	960	960	843	843	10 596	66 647	134	181	10 911	68 628
<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Double coque, ballasts séparés</li> <li>◆ Possibilité de charger sept différents types de produits pétroliers</li> <li>◆ Échangeurs de chaleur à l'huile thermique pour les citernes à cargaison et serpentins de réchauffage pour les citernes à résidus</li> </ul>							<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Revêtement des citernes: résine d'époxy</li> <li>◆ Système de chargement en circuit fermé</li> </ul>				<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Système de jaugeage à flotteur Heinrich pour les citernes à cargaison</li> <li>◆ Programme de transbordement incluant calcul de stabilité</li> <li>◆ Alarmes de niveau à 95% &amp; 98% pour les citernes à cargaison</li> </ul>						<b>FACTEURS DE CONVERSION</b> 1 m = 3,2808 pi 1 m³ = 6,28976 barils US	

### MOTEURS

1 Man B&W, 6L35MC, 5 032 BHP (3 700 kW) & 1 génératrice couplée à l'arbre  
 3 groupes électrogènes Deutz KHD TBD 604BV8, 595 kW/h chacun  
 Propulseur d'étrave STT 330LK, 410 Kw

### VITESSE ET CONSOMMATION

Vitesse moyenne: 12,5 noeuds  
 Consommation en mer: 14,0 tm/jr mazout  
 1,0 tm/jr carburant diesel  
 Consommation au port: 3,0 tm/jr carburant diesel

### CAPACITÉ DES RÉSERVOIRS

Carburant diesel: 115,0 m³  
 Mazout: 325,0 m³  
 Ballast: 3 295,0 m³  
 Eau potable: 130,0 m³

### CAPACITÉ DE DÉBIT

Débit maximum: 1 200 m³/h 7 548 barils US/h  
 Débit par pompe: 220 m³/h 1 384 barils US/h

