

# N/C Maria Desgagnés



**Desgagnés  
Citerne inc.**

21, rue du Marché-Champlain, bureau 100  
 Québec (Québec) Canada G1K 8Z8  
 Tél. : (418) 692-1000 • Téléc. : (418) 692-6044  
 Téléc. : 051-2212 • Courriel : info@desgagnes.com

Commercialisation : Pétro-Nav inc., Montréal  
 Tél. : (514) 843-8800  
 Téléc. : (514) 843-9195  
 Construction : Chantier Qiu Xin  
 Shanghai, Chine, 1999  
 N° d'immatriculation : 820514  
 N° OMI : 9163752  
 Lettres d'appel : VCWL  
 Port d'attache : Québec  
 Pavillon : Canadien  
 Type : Pétrolier-chimiquier  
 Classe : Lloyd's + 100A1, Double  
 coque, Type 2, S.G. 1.55,  
 ESP, \*IWS, LI, Glace 1A

## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Jauge brute : 8 848  
 Jauge nette : 4 527  
 Port en lourd : 13 199  
 LHT : 120,00 m 393,70 pi  
 LEP : 114,44 m 375,45 pi  
 Largeur : 21,00 m 68,90 pi  
 Creux sur quille : 12,31 m 40,39 pi  
 Tirant d'eau, été, eau salée : 9,00 m 29,53 pi

## CERTIFICATS DE CONFORMITÉ

Commerce international : Solas, Marpol, IBC,  
 ISM, USCG pour pavillon étranger, Suez, Panama;  
 Voie maritime du Saint-Laurent

CAPACITÉ DES CITERNES	1		2		3	4		5	6		SOUS-TOTAL		CITERNES À RÉSIDUS		TOTAL	
	Bâbord	Tribord	Bâbord	Tribord		Bâbord	Tribord		Bâbord	Tribord	M³	Barils US	Bâbord	Tribord	M³	Barils US
100 % (en m³)	766,1	766,1	1 295,7	1 295,7	2 410,5	1 777,5	1 777,5	2 409,2	1 336,4	1 336,4	15 171,1	95 422	199,8	199,8	15 570,7	97 936
98 % (en m³)	750,8	750,8	1 269,8	1 269,8	2 362,3	1 742,0	1 742,0	2 361,0	1 309,7	1 309,7	14 867,9	93 515	195,8	195,8	15 259,5	95 978

- ♦ Système informatisé de contrôle des citernes à cargaison et à ballast, incluant creux, température, alarme de haut niveau, etc.
- ♦ Chargement simultané de 12 types de cargaison
- ♦ Système fixe de lavage et de dégazage des citernes à cargaison

- ♦ Programme de transbordement incluant calcul de stabilité pour navire intact ou endommagé, etc.
- ♦ Serpentins de réchauffage en acier inox pour les citernes à cargaison et à résidus
- ♦ Système de chargement fermé avec conduit de retour pour la vapeur

## FACTEURS DE CONVERSION

1 m = 3,2808 pi  
 1 m³ = 6,28976 barils US

## MOTEURS

1 Man B&W S42MC 8 370 BHP, 6 150 kW  
 3 groupes électrogènes de 500 kW chacun  
 1 propulseur d'étrave 750 BHP

## VITESSE ET CONSOMMATION

Vitesse moyenne : 14 noeuds  
 Consommation en mer : 22 tm/jr mazout  
 Consommation au port : 4 tm/jr carburant diesel

## CAPACITÉ DES RÉSERVOIRS

Carburant : 1 126 m³  
 Ballast : 5 651 m³  
 Eau potable : 614 m³

## CAPACITÉ DE DÉBIT

Débit maximum : 1 800 m³/h 11 321 barils US/h  
 Débit par pompe : 300 m³/h 1 887 barils US/h

## REVÊTEMENT DES CITERNES

Système Hempadur – Époxy phénolique

